

תהליך עבודה – כרסום שולחן עץ (קליברציה):

העברת המכונה בפרמטרים למצב גרניט



להיכנס לפרמטרים ציר Z ולסגור את "הגדר שולחן"
לאשר אזהרה- "המכונה במצב לא בטוח"*



הזנת פרמטרים בחלון כירסום:

1. מרחק ביטחון
2. עומק כירסום
3. עליה וחזרה
4. לאשר צד שמאל של השולחן תוך כדי שמירה על Y, W, R להגיע לצידו הימני של השולחן ולאשר.
5. להזין מידה קטנה מעובי הסיגמנט ואת מידת עומק השולחן (2040 מ"מ).



לנגוע עם הלהב בעץ השולחן, לאשר ולהפעיל.