

## תהליך עבודה – עיבוד קווי מתאר (GMM):

הגדרת הכלי והפרמטרים במחסנית הכלים



קיבוע הלוח עם מסמרים/קלמרות לשולחן המכונה



לסדר את השרטוט על גבי הלוח במסך עיבוד קווי מתאר ולשים ב"פאנטום" את השרטוטים שיחתכו במסור.



לגעת עם האצבע (ראוטר) בצד המבריק של המשטח



לשנות כיוון סיבוב מנוע בלוח הבקרה על ארון החשמל ולפתוח מים נקיים



התחלת עבודה במהירות נמוכה והרמה הדרגתית של המהירות



בסיום הכרסום:

1. לפרק את הכלי ולעבור לחתכים מתוך CAD.
2. לעבור במחסנית לכלי להב
3. לסגור מים נקיים
4. לשנות סיבוב מנוע
5. לשחרר את ה"פאנטום" מהחיתוכים של המסור